



WARUM DIESES LUFTDURCHLÄSSIGE MATERIAL?

- ┌ Gleichmäßige Dicke
- ┌ Gleichbleibender Luftdurchsatz
- ┌ Kein Ausfransen
- ┌ Keine Abdichtung erforderlich
- ┌ Einfache Installation
- ┌ Ideal für Krümmungen
- ┌ Ungewöhnliche Formen
- ┌ Extrem effizient
- ┌ Niedrige Betriebskosten
- ┌ Wirtschaftlich in der Anschaffung

POLYFLOW® LUFTDURCHLÄSSIGER POLYESTER-NADELFILZ

Herkömmliche Materialien für Luftstromanwendungen sind üblicherweise mehrlagig aufgebaut. Bei diesem Materialtyp können kritische Stellen aufgrund ungleicher Luftströmung durch die Gewebe entstehen und durch mangelhafte Fluidisierung zu Leistungsverlust führen. PolyFlow® sichert durch gleichmäßige Luftverteilung ein gutes Polster für konstanten Materialfluss und ist nahezu verschleissfrei.

Im Gegensatz zu Mehrlagenmaterial ist bei PolyFlow® keine Kantensiegelung durch Erwärmen oder mit Silikon gegen Luftverlust erforderlich und der Nadelfilz ist einfach zu schneiden und für die Flanschmontage zu bohren.

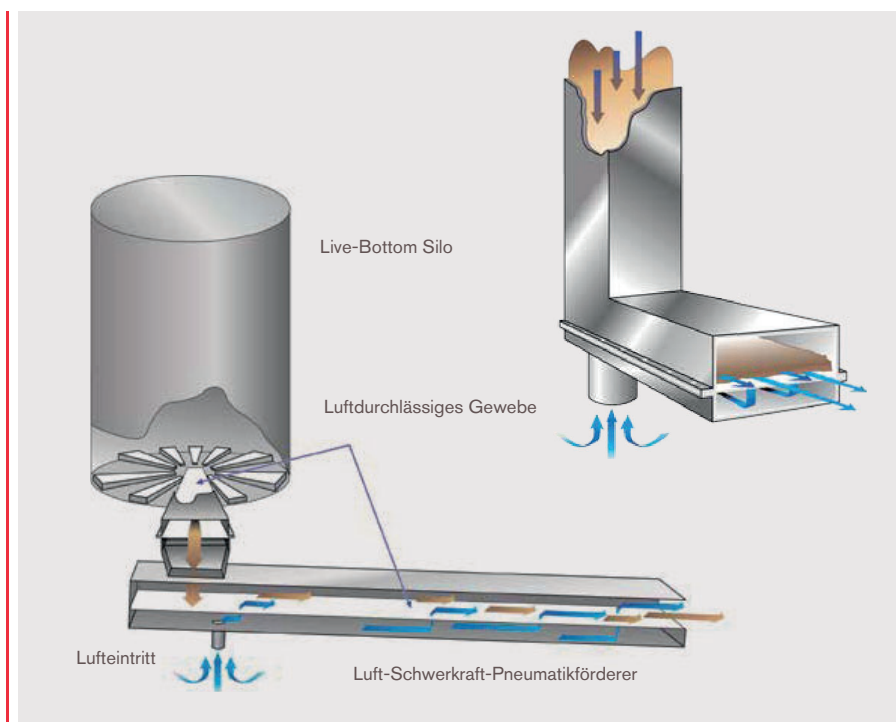
Umfangreiche Tests durch Spoornet Transwerk (South African Railways) für ihre Zementanwendungen haben bewiesen, dass PolyFlow® nicht nur konstant gute Strömungswerte bietet, sondern zeigten auch, dass keine Partikel eingedrungen sind, die den Luftstrom behindern oder die Material-Lebensdauer reduzieren können.

Das PolyFlow® Standardmaterial hat sehr kleine Poren von nur 7 µm und ist für einen Betrieb bis zu 150 °C ausgelegt. Eine High Heat Spezialausführung für bis zu 250 °C ist auf Anfrage lieferbar sowie Versionen mit unterschiedlicher Wasserdurchlässigkeit.



INDUSTRIEN UND ANWENDUNGEN

- Zement
- Schwerspat
- Aluminiumoxid
- Mehl
- Flugasche
- Quarzsand
- Bimsstein
- Kaolin
- Harze
- Chemikalien
- Weizen



BITTE KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR WEITERE TECHNISCHE DETAILS ODER EINE TECHNISCHE BERATUNG ÜBER DEN POLYFLOW® LUFTDURCHLÄSSIGEN POLYESTER-NADELFILZ

muller|beltex



POLYFLOW® 1950 & 1951

Polyveyor wurde speziell für Membranen in Fließbett- und Luft-Schwerkrafftörderern entwickelt. Die besondere vernadelte Struktur bietet einen gleichmäßigen und konstanten Luftstrom über die gesamte Oberfläche und gewährleistet dadurch maximale Effizienz und Austrag des Förderers.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

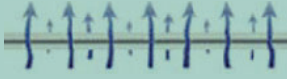

Material	Zusammensetzung	Beschreibung	Dicke	Gewicht	Farbe	Durchlässigkeit @ 1/2" Wasserdruck	Temperaturbereich
PolyFlow 1950	Polyester	vernadelt	6 mm	4100 g/m ²	weiß	0,85 m ³ /h	-51 / 154 °C
PolyFlow 1951 *	Polyester	vernadelt	6 mm	3000 g/m ²	weiß	2,55 m ³ /h	-51 / 154 °C
PolyFlow High-Heat	Kevlar/ Polyester	vernadelt	8 mm	3000 g/m ²	gelb/ weiß	2,55 m ³ /h	max. 260 °C 315 °C intermittierend

* ab Lager lieferbar

POLYFLOW® HIGH-HEAT

Auf eine Polyveyor 1951 Polyester-Basis ist Kevlar-Gewebe genadelt. Dieses vielseitige Material ist für eine Temperatur von 260 °C im Dauerbetrieb oder 315 °C intermittierend zugelassen.

UNTERSCHIEDE ZWISCHEN POLYFLOW® LUFTDURCHLÄSSIGEM POLYESTER-NADELFILZ UND MEHRLAGENGeweBE

	Luftdurchlässiger Nadelfilz	vs.	Mehrlagengewebe
			
Design	PolyFlow® wurde speziell entsprechend den Anforderungen für die Fluidisierung konzipiert.		Dieses Fördertechnik-Produkt wird häufig bei der Fluidisierung eingesetzt.
Konstante Luftströmung	Durch die gleichmäßige Luftdurchlässigkeit ist auch ein gleichmäßiger Partikelstrom gewährleistet, was auch zu einer längeren Nutzungsdauer führt.		Aufgrund der Eigenschaften von Baumwollgewebe ist die Luftströmung nicht konstant. Die Luft sucht den Weg des geringsten Widerstands, es entstehen unvollständig fluidisierte Bereiche, das Luftbett ist instabil.
Beständigkeit gegen Ausfransen	PolyFlow® franst an Schnittkanten oder gestanzten Löchern nicht aus und erfordert keine Versiegelung durch Erwärmen. Das verkürzt und vereinfacht gegenüber Geweben die Montage.		Mehrlagengewebe fransen an den Kanten oder Löchern auch nach einer Abdichtung durch Erwärmen aus.
Dehnungsarm	PolyFlow® muss bei der Montage nicht vorgereckt werden, um die maximale Fluidisierung zu gewährleisten und dehnt sich auch nach dem Einbau nicht.		Selbst nach einem Vorrecken bei der Montage dehnen sich Mehrlagengewebe weiter, manchmal entstehen 75-100 mm Aufwölbungen, die zu Blockaden und verringerter Förderleistung führen können.
Schimmelresistent	PolyFlow® ist beständig gegen Verrottung und Schimmelbildung.		Mehrlagen-Baumwollgewebe kann schimmeln und evtl. verrotten.
Porenöffnungen	Durch die extrem kleinen Porenöffnungen von PolyFlow® von durchschnittlich 4 µm wird ein Eindringen von Partikeln verhindert.		Mehrlagengewebe mit ihren zahllosen Störstellen haben sehr große Porenöffnungen, wodurch Partikel in das Gewebe eindringen und den Luftstrom behindern können. Außerdem kann Produkt im Gewebe eingeklemmt werden und zu übermäßigem Verschleiß führen.
Luftverlust	Der Aufbau von PolyFlow® bietet von Natur aus eine bessere Dichtigkeit, die glatte Oberfläche von PolyFlow® ermöglicht eine bessere Versiegelung, wodurch Luftverluste vermieden werden.		Eine Versiegelung erfolgt üblicherweise zwischen dem Gehäuse des Pneumatikförderers und der luftdurchlässigen Membrane. Die ungleichmäßige Oberfläche von Gewebe erschwert eine Abdichtung.